

মানুষ্যাকচাৰিং

방글라데시



পিষ্ট হওয়া/আটকে যাওয়া প্রতিরোধী



| কার্ড বুক |



고용노동부

শিল্পজীবন

안전보건공단



[নিয়োগকারীর জন্য নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা এবং কর্মীদের জন্য সুরক্ষা বিধি]

☑ নিয়োগকারী কর্তৃক পরিচালিত সুরক্ষা ব্যবস্থাপনা

- » কাজের অবস্থার জন্য উপযুক্ত ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম সরবরাহ
- » কোনো মেশিন/ফ্যাসিলিটি মেরামত/পরিদর্শনের সময়, কর্মী ব্যবস্থাপনার জন্য পাওয়ার বন্ধ করতে পারে এবং অন্যান্য লোককে মেশিন/ফ্যাসিলিটিতে প্রবেশ করতে বাধা দিতে পারে তা নিশ্চিত করার জন্য পদক্ষেপ নিন।
- » প্রতিরক্ষামূলক ডিভাইস (কভার, প্রতিরক্ষামূলক বেট্টনী ইত্যাদি) ইনস্টল করুন এবং ইচ্ছাকৃতভাবে সেগুলো যেন অপসারণ না হয় তা নিশ্চিত করার জন্য পদক্ষেপ নিন।

☑ পালনের জন্য কর্মীদের নিরাপত্তা বিধি

- » কাজের জন্য উপযুক্ত ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম পরিধান করুন
- » মেইন পাওয়ার বন্ধ করুন, পাওয়ার সুইচ লক করুন এবং মেরামত/পরিদর্শন/পরিষ্কার ইত্যাদি সম্পাদন করার আগে দায়িত্বপ্রাপ্ত ব্যক্তিকে চাবি রাখতে বলুন।
- » [পরিদর্শনের সময় কাজ করবেন না] চিহ্নটি সংযুক্ত করুন এবং এর জন্য একটি বিজ্ঞপ্তি তৈরি করুন
- » ইচ্ছাকৃতভাবে প্রতিরক্ষামূলক ডিভাইস অপসারণ করা যাবে না



তিনটি প্রধান সুরক্ষা নিয়ম মাথায় রাখতে হবে

- ① পড়ে যাওয়া প্রতিরোধে ব্যবস্থা নিন!
- ② চাপা পড়া প্রতিরোধে ব্যবস্থা নিন!
- ③ প্রয়োজনীয় সুরক্ষা সরঞ্জাম সরবরাহ এবং পরিধান করুন এবং প্রয়োজন অনুযায়ী সেগুলো পর্যবেক্ষণ করুন!



[উৎপাদন সম্পর্কিত চিহ্ন]



P010

স্পর্শ করবেন না



PIC209**

প্রবেশ নিষিদ্ধ



W019

ক্রাশিং ব্ল্যাকির সতর্কতা



W030

প্রেস
ব্রেক সরঞ্জামের মধ্যে হাত
পিষে যাওয়া



M027

গার্ড পরীক্ষা করুন



E020

জরুরী
স্টপ বাটন



LOTO(লক আউট/ট্যাগ আউট)

● LOTO প্রয়োগযোগ্য কাজ

কর্মস্থলে মেশিন/ফ্যাসিলিটির রক্ষণাবেক্ষণ ইত্যাদি কাজ সম্পাদন করার সময়

- » মেশিন/ফ্যাসিলিটি থেকে সুরক্ষা ডিভাইস অপসারণ অথবা অস্থায়ীভাবে স্থগিত করার সময়;
- » মেশিন/ফ্যাসিলিটি পরিচালনার সময় যখন কর্মীর শরীরের কোনো অংশ বিপজ্জনক অঞ্চলের অভ্যন্তরে বা মেশিন/ফ্যাসিলিটি অপারেটিং অংশের কাছাকাছি পৌঁছায়;
- » যখন রক্ষণাবেক্ষণ কাজের সময় ত্রুটির কারণে অপ্রত্যাশিত অপারেশনের ঝুঁকি থাকে, ইত্যাদি।

● LOTO কাজের পদ্ধতি



1 কনভেয়ার



কনভেয়ার রোলারের পৃষ্ঠ
থেকে বহিরাগত বস্তু অপসারণের সময়
পিষ্ট হওয়া

কারণ

» কনভেয়ার চালু অবস্থায় বহিরাগত বস্তু অপসারণ করা

প্রতিরোধমূলক
ব্যবস্থা

» পরিষ্কার করার মতো অনিয়মিত কাজ সম্পাদন করার
সময় অপারেশন বন্ধ করুন

» কাজের জন্য ম্যানেজারের ব্যবস্থা করুন



ওভারহেড ক্রেন মেরামত করতে গিয়ে পিষ্ট হওয়া

কারণ

» রক্ষণাবেক্ষণ কাজের সময় অপারেশন বন্ধ করা হয়নি

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

» একজন সুপারভাইজার রাখুন এবং সংস্পর্শ রোধ করতে
পদক্ষেপ নিন

» ড্রাইভিং পাথে রক্ষণাবেক্ষণের কাজ সম্পাদন করার সময়
অপারেশন বন্ধ করুন



অনুকার এলাকায় কোনো ফর্কলিফট
পিছন দিকে যাওয়ার সময় ধাক্কা লাগা

কারণ

» ড্রাইভিং এলাকায় কম আলোর কারণে দৃশ্যমানতা
নিশ্চিত করা হয়নি

প্রতিরোধমূলক
ব্যবস্থা

» দৃশ্যমানতা নিশ্চিতের জন্য লাইট ইনস্টল করুন
» কাজের জন্য ম্যানেজারের ব্যবস্থা করুন

4 এলিভেটর/লিফট



লিফটের গর্ত পরিষ্কার করার
সময় নিম্নমুখী ক্যারিয়ার দ্বারা পিষ্ট হওয়া

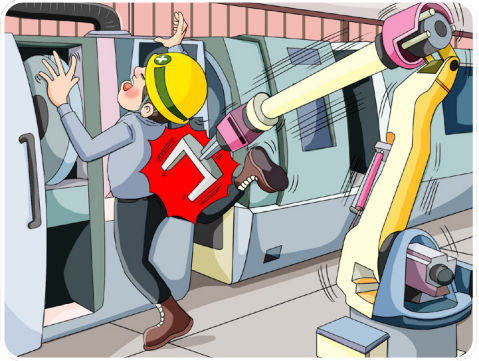
কারণ

» গর্ত পরিষ্কার করার সময় অপারেশন বন্ধ করা হয়নি

প্রতিরোধমূলক
ব্যবস্থা

» পরিষ্কার করার মতো অনিয়মিত কাজ সম্পাদন করার সময়
অপারেশন বন্ধ করুন

» লিফট উত্তোলনের পথে তক্তা বা শক্ত কাঠ ইনস্টল করুন



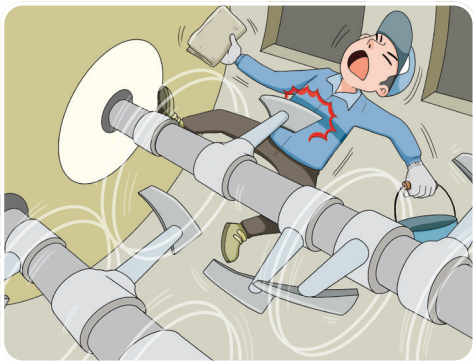
কর্মস্থল পরিদর্শন করার সময় রোবট দ্বারা পিষ্ট হওয়া

কারণ

- » রোবটটি কাজ করার সময় পরিদর্শন করা হয়েছিল
- » অপারেশন এলাকার কিছু অংশে বেষ্টনী স্থাপন করা হয়নি

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- » পরিদর্শনের মতো কাজ সম্পাদনের সময় অপারেশন বন্ধ করুন এবং LOTO ডিভাইস ইনস্টল করুন
- » অপারেটিং ব্যাসাধের মধ্যে বর্ধিত বেষ্টনী ইনস্টল করুন

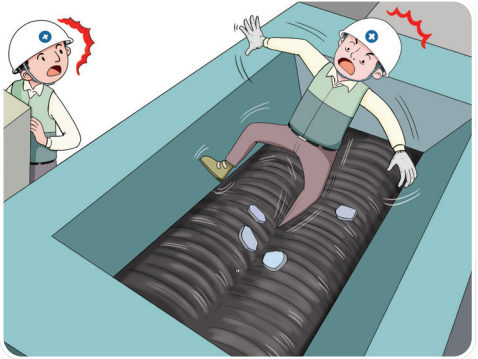


কংক্রিট মিক্সার পরিষ্কার করার সময় ঘূর্ণনশীল শ্যাফট এবং অভ্যন্তরীণ প্রাচীরের মধ্যে পিষ্ট হওয়া

কারণ

- » অভ্যন্তরীণ পরিষ্কারের সময় ইচ্ছাকৃতভাবে ফ্যাসিলিটি পরিচালনা করা হয়েছিল
- » প্রবেশ দ্বারে ইনস্টল করা ইন্টারলক সিস্টেমটি ব্যর্থ হয়েছে
- » পরিষ্কার ইত্যাদি কাজ সম্পাদন করার সময় স্টার্ট ডিভাইসটি লক করুন।
- » ইন্টারলক সিস্টেমের কার্যকারিতা পুনরুদ্ধার করুন

প্রতিরোধমূলক
ব্যবস্থা



বর্জ্য ভিনাইল শ্রেডিং মেশিনে বহিরাগত পদার্থ
অপসারণের সময় শ্রেডিং ব্লেডে পিষ্ট হওয়া

কারণ

» মেশিনটি কাজ করার সময় শ্রেডিং ব্লেড থেকে
বহিরাগত বস্তু অপসারণ করেছে

প্রতিরোধমূলক
ব্যবস্থা

» বহিরাগত বস্তু অপসারণ করার সময় পাওয়ার বন্ধ করা
» রক্ষণাবেক্ষণ কাজের জন্য স্ক্যাফোল্ড ইনস্টল করুন



উপাদান মিক্সার পরিষ্কার করার সময় পিষ্ট হওয়া

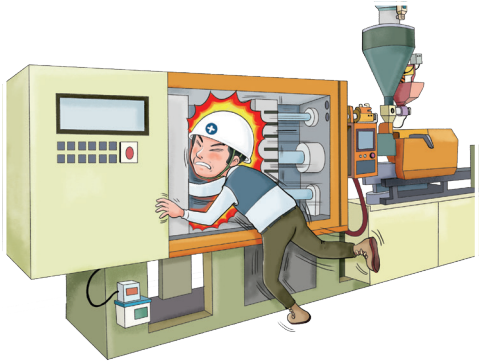
কারণ

» অপারেশন বন্ধ না হওয়া অবস্থায় অভ্যন্তরীণ পরিচ্ছন্নতা সম্পাদন করেছে

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

» মেশিন চালু থাকা অবস্থায় পরিষ্কার করা ইত্যাদি কাজ নিষিদ্ধ করুন

» স্টার্ট সুইচটি লক করুন এবং এটিতে চিহ্ন ইনস্টল করুন



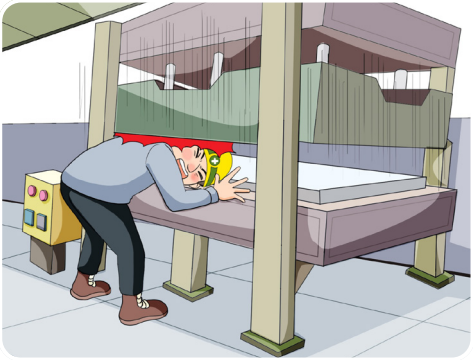
ইনজেকশন মোল্ডিং মেশিনের মোল্ড ইনস্টল করার সময় মোল্ডের মধ্যে আটকে যাওয়া

কারণ

- » প্রতিরক্ষামূলক দরজার নিচে খোলা ছিল
- » অটো অপারেশনের সময় অভ্যন্তরীণভাবে জিনিস সাজানোর কাজ সম্পাদন করেছে

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- » প্রতিরক্ষামূলক দরজা এবং ইন্টারলক সিস্টেম ইনস্টল করুন
- » রক্ষণাবেক্ষণ কাজ ইত্যাদি সম্পাদন করার সময় অপারেশন বন্ধ করুন।



হাইড্রোলিক প্রেস মেশিনের মোল্ড সামঞ্জস্য করার সময় মোল্ডের মধ্যে পিষ্ট হওয়া

কারণ

» প্রেস মেশিনের মোল্ড সামঞ্জস্য করার সময় অপারেশন বন্ধ না করা

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

» সমন্বয় কাজ ইত্যাদি সম্পাদন করার সময় অপারেশন বন্ধ করুন এবং সুরক্ষা ব্লক ইনস্টল করুন।

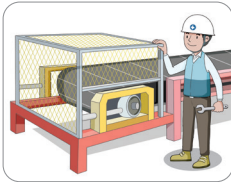


ক্র্যাশিং দুর্ঘটনা প্রতিরোধের মূল বিষয়

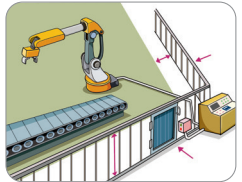
- নিয়মিত কাজের সময়(স্বাভাবিক অবস্থায়)



- ▶ ক্র্যাশিং বুঁকি থাকা মেশিনের জন্য প্রতিরক্ষামূলক ব্যবস্থা

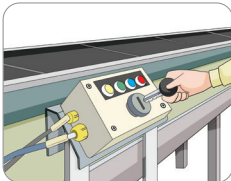


সুরক্ষামূলক কভার
ইন্সটল করুন

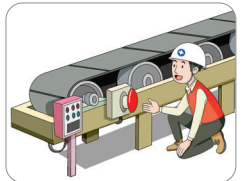


বেস্টনী ইন্সটল
করুন

- ▶ পাওয়ার শাটডাউন ডিভাইস(জরুরী স্টপ ডিভাইস) চালু করুন



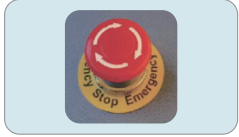
কী-টাইপ স্টার্ট সিস্টেম
এর চাবি অপসারণ করুন
(পাওয়ার বন্ধ করতে)



জরুরী স্টপ সুইচ ইনস্টল করুন
(টান দিয়ে খোলা কার্ড ইত্যাদি)
এবং এটি স্বাভাবিকভাবে কাজ করে কিনা তা
পরীক্ষা করুন

● অনিয়মিত কাজের সময় (রক্ষণাবেক্ষণ/মেরামত)

▶ ক্র্যাশিং বুঁকি থাকা মেশিন পরিচালনা বন্ধ করুন



কাজের পূর্বে অবশ্যই পাওয়ার বিচ্ছিন্ন করতে হবে

▶ LOTO(লক আউট/ট্যাগ আউট) ডিভাইস ইন্সটল করুন



▶ ওয়ার্ক ম্যানেজার(সুপারভাইজার) নিযুক্তি

